



# Aceros Urquijo

ACEROS ESPECIALES



## F-154 ACERO DE CEMENTACIÓN

### Equivalencias

URQUIJO	EUROPA EN	FRANCIA AFNOR	U.S.A SAE	JAPON JIS
F-154	15NiCr13	14NC11	3415	SNC815

### Aplicaciones

Piezas de secciones medias con buenas características en el núcleo, muy buena tenacidad y gran dureza exterior. Engranajes, ejes de émbolo, levas, piezas para automovilismo, máquinas herramientas y aviación. No cementado se emplea en piezas de seguridad de secciones pequeñas o medias: bulones especiales, herrajes, bielas... Puede soldarse, siendo recomendable efectuar un precalentamiento.

### Composición química

	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr
Mín.	0,14	0,40				3,00	0,60
Máx.	0,20	0,70	0,40	0,035	0,035	3,50	0,90

### Dureza

Dureza Brinell			
Tratado para mejorar la aptitud al cizallado (+S)	Recocido con requisitos de dureza máxima (+A)	Tratado para gama de dureza (+TH)	Tratado para obtener estructura ferrita-perlita con gama de dureza (+FP)
255	229	179-229	166-217

### Tratamientos térmicos

Tratamientos	Temperatura
Cementación	880-980°C
Temple	880°C
Revenido	150-200°C