



Aceros Urquijo
ACEROS ESPECIALES



17CrNiMo6 ACERO DE CEMENTACIÓN

Equivalencias

URQUIJO	EUROPA EN	ALEMANIA DIN
17CrNiMo6	18CrNiMo7-6	17CrNiMo6

Aplicaciones

Piezas de resistencia media y alta en el núcleo entre 1250-1450 MPa después de cementadas y templadas. Muy buena tenacidad. Piezas de responsabilidad: reductores, engranajes, coronas, bulones, bielas, cigüeñales...Se emplea en el sector de automoción: cajas de cambio, vehículos industriales y agrícolas y en el sector eólico: ejes y engranajes. Admite su uso a bajas temperaturas.

Composición química

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
Mín.	0,15	0,50				1,50	1,40	0,25
Máx.	0,21	0,90	0,40	0,035	0,035	1,80	1,70	0,35

Dureza

Dureza Brinell			
Tratado para mejorar la aptitud al cizallado (+S)	Recocido con requisitos de dureza máxima (+A)	Tratado para gama de dureza (+TH)	Tratado para obtener estructura ferrita-perlita con gama de dureza (+FP)
255	229	179-229	159-207

Tratamientos térmicos

Tratamientos	Temperatura
Cementación	880-980°C
Temple	860°C
Revenido	150-200°C