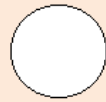




Aceros Urquijo

ACEROS ESPECIALES



F-1 ACERO AL CARBONO

Equivalencias

URQUIJO	ESPAÑA UNE	ALEMANIA DIN	FRANCIA AFNOR	ITALIA UNI	U.S.A SAE	JAPON JIS
F-1	F-1110	CK15	XC15	C15	1015	S15C

Aplicaciones

Acero de buena soldabilidad debido a su bajo contenido en carbono. Puede utilizarse como acero de cementación, para piezas de fuerte embutición, para elementos de maquinaria poco cargados que requieran gran tenacidad y piezas de baja resistencia que deban sufrir deformaciones en frío: tornillos, clavos, herrajes...

Composición química

	C	Mn	Si	P	S
Mín.	0,10	0,40	0,15		
Máx.	0,20	0,70	0,40	0,035	0,035

Características mecánicas

Estado	Espesor Ø (mm)	Re N/mm ² (mínimo)	Rm N/mm ²	A % (mínimo) Lo=5do	KU Julios (mínimo)
Temple y revenido	≤ 16	290	440-640	20	39
	17-40	250	390-580	23	44
Normalizado	≤ 16	225	390 mín	24	-
	17-100	215	380 mín	25	-

Tratamientos térmicos y dureza

Tratamientos	Temperatura	Enfriamiento
Normalizado	900-920°C	Aire
Temple	880-910°C	Agua o Aceite
Revenido	550-660°C	Aire

Dureza max. HB	
En estado bruto de laminación	En estado de recocido subcrítico
115-175	137