



Aceros Urquijo
ACEROS ESPECIALES



F-1550 ACERO DE CEMENTACIÓN

Equivalencias

URQUIJO	EUROPA EN	FRANCIA AFNOR	ITALIA UNI	JAPON JIS
F-1550	18CrMo4	18CD4	18CrMo4	SCM418

Aplicaciones

Piezas de resistencia media en el núcleo entre 950-1200 MPa después de cementadas y templadas. Piezas sujetas a fuertes desgastes: piñones, engranajes, coronas, bulones, ejes de pistón, árboles de leva...Admite soldadura, siendo recomendable efectuar un calentamiento previo.

Composición química

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
Mín.	0,15	0,60	0,15			0,85	0,15
Máx.	0,21	0,90	0,40	0,035	0,035	1,15	0,25

Características mecánicas

Estado	Espesor Ø (mm)	Re mín MPa	Rm MPa	A mín %
Cementación simulada	11	785	1030-1370	8
	30	635	880-1180	10
	63	590	740-1030	11

Tratamientos térmicos

Tratamientos	Temperatura	Enfriamiento
Cementación	880°C	Aceite
Temple	900°C	-
Revenido	180°C	-