



Aceros Urquijo
ACEROS ESPECIALES

ACERO AL CARBONO

S355J2G3/ST52-3 + NORMALIZADO

Composición química

	C	Mn	Si	P	S	C.E.
Mín.						0,40
Máx.	0,22	1,60	0,55	0,040	0,040	

Estado de suministro

Normalizado Dureza 130-185 HB

Propiedades mecánicas

	Carga de rotura	Límite Elástico	Alargamiento	Resiliencia
Espesores	Rm Nw/mm ²	Re Nw/mm ²	5 Lon	150V-20°C
Hasta 100 mm	490/630	315-355	22	23-27
De 100-150 mm	470/630	295 mín	18	20
De 150-250 mm	450/630	280 mín	17	20

Programa de dimensiones

Espesor (mm)	Ancho (mm)	Largo (mm)
6/250	2000	6000

Soldabilidad

Es un acero apto para todo tipo de soldaduras debido a que su carbono equivalente es bastante bajo, no obstante para espesores combinados elevados y en condiciones extremas de temperatura ambiente puede ser recomendable un ligero precalentamiento a una temperatura de unos 150-200°C y con enfriamientos lo menos bruscos posibles.

Plegado y Curvado

Es una chapa idónea para conformados en frío, tanto en rodillos como en plegadoras, si su estado de suministro es normalizado. En caso contrario operar con más precauciones.

Mecanizado

Presenta unas cualidades excepcionales de mecanizado para todo tipo de operaciones: taladrado, roscado, fresado, madriado, torneado... Muy importante que la chapa esté normalizada en origen, para que presente una uniformidad en sus características mecánicas, evitando discontinuidades en el material y facilitando la mecanización, sobre todo en los centros de mecanizado sujetos a parámetros fijos de velocidades y avances.

Corte en caliente y corte en frío

Ofrecemos nuestros servicios de corte a medida oxycortando tanto piezas según plano como piezas rectas. Además, si lo desean proporcionamos servicios de plegado y curvado de piezas, así como piezas terminadas. También disponemos de grandes sierras verticales para cortar en frío cualquier bloque o llanta que precisen, evitando de esta forma los inconvenientes de posibles deformaciones o tensiones originadas por el corte en caliente.

Aplicaciones

Para la construcción de superestructuras, explotaciones subterráneas, construcción de puentes, obras hidráulicas, construcción de depósitos, maquinaria y en general todo tipo de piezas que precisen una resistencia entre 52 y 62 Kg/mm²

Certificaciones

EN.10204.3.1.B según DIN-17100